

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.

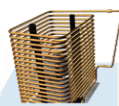


CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:



Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LED:

Nuestro patentado sistema de LEDs consume menor energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un fodo de luz fluorescente. Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.



SC3188-1



SA-CER199746



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	1815
Ancho:	619
Prof:	585
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1324
Ancho:	542
Prof:	466
Volumen Bruto (L)	334
Volumen Útil (L)	253
Puertas	1
Parrillas*	3

DATOS CAPACIDADES†

Capacidad de latas 355 ml	
Total:	384
Frente:	8
Fondo:	6

Capacidad de botellas 600ml	
Total:	140
Frente:	7
Fondo:	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R134 (kg)	0,298
Consumo de energía (kwh/24h)	2,9
Potencia del compresor (HP)	1/3+
Rango de Operación (°C)	2°C a 6°C

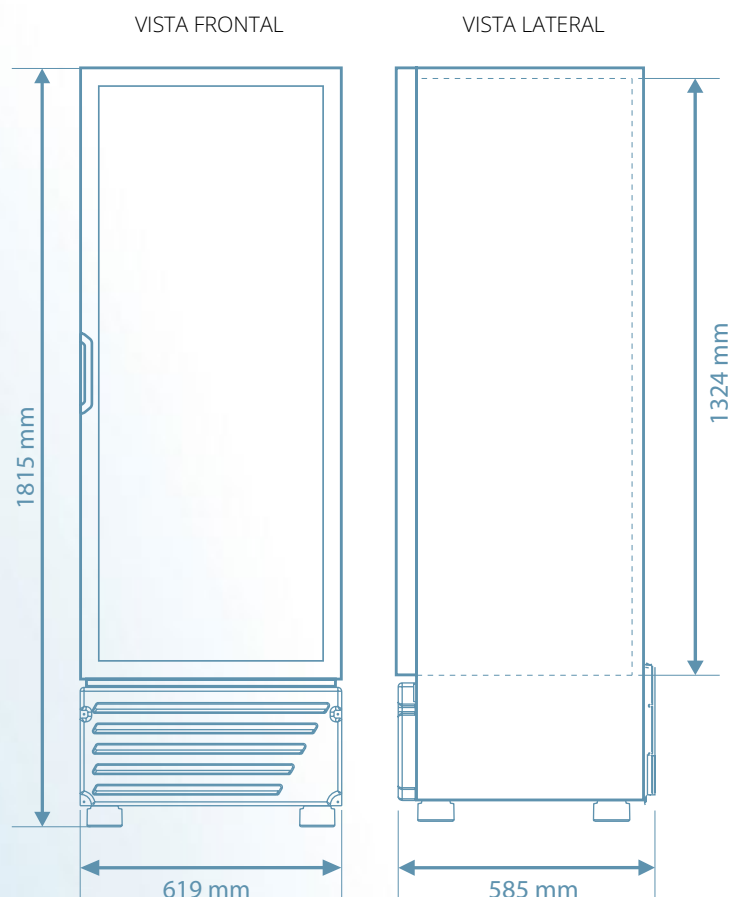
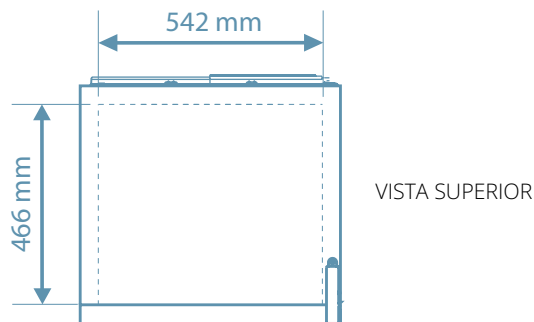
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	4,3
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe 	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20':	27
	40':	57
Peso (kg)	Neto:	85,5
	Con embalaje:	87
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		1815
Ancho:		669
Prof:		634

VISTAS DEL EQUIPO



Consumo de energía evaluado a 32°C - 65% HR.
 Equipo para funcionar en condición (C) 32°C - 65% HR.
Sistema de Bajo Mantenimiento y Alta Eficiencia. (BMAD)
 *Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
 † Capacidad máxima de almacenamiento.
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Fecha de última edición 04 de septiembre 2023

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877