



Refrigerador de alto desempeño diseñado para exhibir un mayor número de productos en el punto de venta.



Imagen referencial del equipo.

ENFRIADOR VERTICAL VR10SPP

CARACTERÍSTICAS



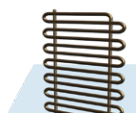
CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



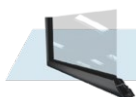
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



PARRILA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



SC3188-1



SA-CER199746



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas Dimensiones Internas

Alto:	1965 mm	A:	1703 mm
Ancho:	503 mm	A:	403 mm
Profundo:	640 mm	P:	460 mm

Volumen bruto	292 L
Volumen útil	233 L

Puertas	1
---------	---

Parrillas*	4
------------	---

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de latas 355 ml

Total:	ND
Frente:	ND
Fondo:	ND

Capacidad de botellas 600 ml

Total:	ND
Frente:	ND
Fondo:	ND

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 ND kg
Consumo de energía	ND kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/4 HP 186,7 watts
Condensador	Estático
Rango de temperatura	2°C a 6°C

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	220V / 60 Hz
Amperaje	ND
Longitud del cable	2000 mm
Iluminación	2 módulos 32 LED's totales
Tipo de enchufe	 NEMA 5-15P
Control de temperatura	CIR

DATOS LOGÍSTICOS

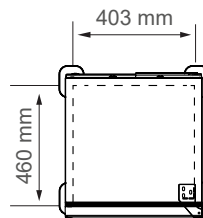
Capacidad del contenedor:	20': 36
	40': 72

Peso empaque neto:	102 kg
Con embalaje:	107,5 kg

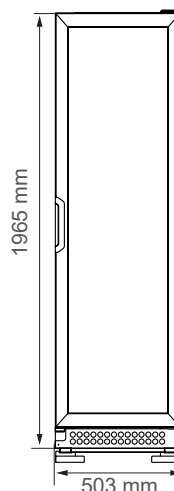
Dimensiones embalaje:	Alto: 1965 mm
	Ancho: 570 mm
	Profundo: 690 mm

VISTAS DE PRODUCTO

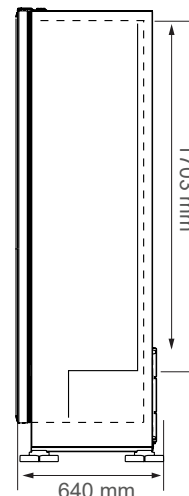
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)

*Equipo para funcionar en condición C 32°C - 65% HR.

*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)

*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.

*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

27/12/2024