



Refrigerador de alto desempeño diseñado para exhibir un mayor número de productos en el punto de venta.

## ENFRIADOR VERTICAL G326

### CARACTERÍSTICAS



Imagen referencial del equipo.



#### CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



#### REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



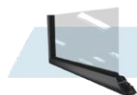
#### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



#### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



#### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



#### ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



#### ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



#### PARRILA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



SC3188-1



SA-CER199746



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Dimensiones externas    | Dimensiones Internas |            |
|-------------------------|----------------------|------------|
| Alto:                   | 2045 mm              | A: 1536 mm |
| Ancho:                  | 1000 mm              | A: 900 mm  |
| Profundo:               | 687 mm               | P: 550 mm  |
| Volumen bruto           | 755 L                |            |
| Volumen útil            | 549 L                |            |
| Puertas                 | 2                    |            |
| Parrillas*              | 8                    |            |
| Dimensión de parrillas: | A: 407 mm            | P: 490 mm  |

## DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de latas 355 ml

|         |     |
|---------|-----|
| Total:  | 756 |
| Frente: | 12  |
| Fondo:  | 7   |

Capacidad de botellas 600 ml

|         |     |
|---------|-----|
| Total:  | 350 |
| Frente: | 10  |
| Fondo:  | 7   |

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

|                       |                              |
|-----------------------|------------------------------|
| Refrigerante          | R290 0,060 kg                |
| Consumo de energía    | 2,9 kWh / 24 h               |
| Potencia de compresor | 1/2 HP 373,3 watts           |
| Condensador           | Sin ventury hierro cobrizado |
| Rango de temperatura  | 0°C a 7°C                    |

## DATOS ELÉCTRICOS

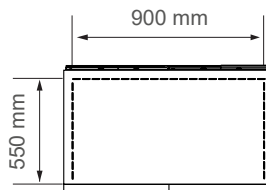
|                        |                                                                                                |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Voltaje y frecuencia   | 220V / 60 Hz                                                                                   |
| Amperaje               | 1,6                                                                                            |
| Longitud del cable     | 2500 mm                                                                                        |
| Iluminación            | 4 módulos 96 LED's totales                                                                     |
| Tipo de enchufe        |  NEMA 5-15P |
| Control de temperatura | DANFOSS                                                                                        |

## DATOS LOGÍSTICOS

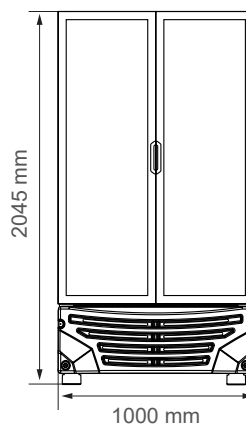
|                           |                                                     |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| Capacidad del contenedor: | 20': 15<br>40': 33                                  |
| Peso empaque neto:        | 135,5 kg                                            |
| Con embalaje:             | 137 kg                                              |
| Dimensiones embalaje:     | Alto: 2045 mm<br>Ancho: 1050 mm<br>Profundo: 740 mm |

## VISTAS DE PRODUCTO

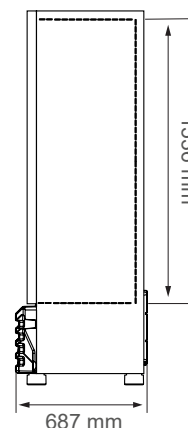
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



\*Consumo de energía evaluado en condición C  
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)  
\*Equipo para funcionar en condición C 32°C - 65% HR.  
\*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)  
\*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.  
\*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano  
\*Información sujeta a cambios sin previo aviso  
\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo  
\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.  
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.  
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

27/12/2024